

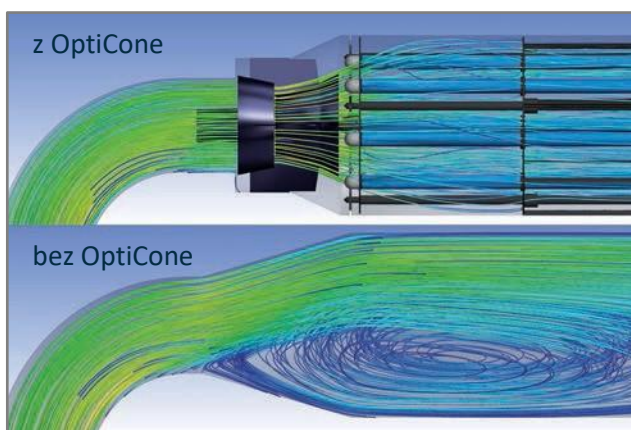
Lampy UV Wedeco Spektron

Linia Wedeco Spektron rzuca nowe światło na przyjazny dla środowiska proces dezynfekcji wody pitnej za pomocą promieni UV. Seria lamp UV Wedeco Spektron wyposażona została w bardzo wydajne lampy UV ECORAY® i zaawansowaną technologię kontroli przepływu. Jest ona odpowiednim rozwiązaniem dla stacji uzdatniania wody pitnej. Lampy UV Spektron pozwalają uzyskać wodę bezpieczną bakteriologicznie niezależnie od stanu lokalnych rurociągów i dezynfekują wodę o przepuszczalności promieniowania UV (transmitancji) nawet 70%. Lampy Spektron certyfikowane są zgodnie z austriackim standardem ÖNORM, niemieckimi dyrektywami DVGW i są zatwierdzone zgodnie z wytycznymi w zakresie dezynfekcji promieniami UV opracowanymi przez US EPA (UV Disinfection Guidance Manual – UVDGM). Zastosowanie urządzeń do monitorowania i sterowania promieniowaniem UV umożliwiło wykorzystanie zmiennej mocy (stymulacja dawki), co zapewnia doskonałą wydajność przy jednoczesnej minimalizacji zużycia energii w trakcie eksploatacji - oszczędności do 20%. Z uwagi na zastosowany automatyczny system czyszczący w wodach o dużym zabrudzeniu / dużej twardości zmniejszają się wymogi konserwacyjne lamp a dzięki unikalnej konstrukcji stabilizatora przepływu CrossMix lub OptiCone™ została zoptymalizowana hydraulika.

Charakterystyczne cechy:

- Zgodność z obowiązującymi normami DVGW, ÖNORM, UVDGM
- Potwierdzona badaniami skuteczność działania (test biodozymetryczny),
- Minimalne zużycie energii dzięki zastosowaniu najnowszej technologii lamp UV ECORAY® oraz zmiennego sterowania mocą,
- Sterowanie mocą promieniowania,
- Automatyczny system czyszczący,
- Zoptymalizowana hydraulika przepływu wody,
- Wykonanie ze stali kwasoodpornej,
- Wiele opcji połączeń kołnierzowych i montażu zapewniających łatwą instalację,
- Brak produktów ubocznych dezynfekcji.

Wybiegające w przyszłość rozwiązanie WEDECO w zakresie stabilizacji przepływu jest wynikiem intensywnych prac badawczych z wykorzystaniem złożonych symulacji obliczeniowej dynamiki płynów (Computational Fluid Dynamics – CFD). Chroniony patentem stabilizator przepływu OptiCone™ usprawnia duże przepływy, rozdzielając je optymalnie wokół lamp, bez względu na rozwiązania w zakresie rurociągu wlotowego.



PROFFICO



Proffico Sp. z o.o.

ul. Marszałkowska 84/92/72
00-514 Warszawa

Biuro handlowe i serwis:

ul. Wiejska 11

05-530 Góra Kalwaria

tel.: +48 22 350 60 67

fax: +48 22 350 62 68

biuro@proffico.com

Komora radiacyjna

Lampy UV ECORAY zainstalowane są równolegle do przepływu, w rurach ze szkła kwarcowego. Woda przepływa obok rury kwarcowej i jest naświetlana przez promieniowanie UV.

Dzięki szerokiej gamie możliwości podłączenia za pomocą kotłownicy, systemy te są odpowiednie dla szerokiego zakresu przepływów oraz wymagań instalacyjnych.



Zoptymalizowana hydraulika dla dowolnej instalacji

Uzyskanie optymalnych rezultatów dezynfekcji wymaga jednolitych prędkości w całej komorze reaktora. Opatentowane przez Spektron stabilizatory przepływu zapewniają jednolite prędkości dla szerokiej gamy układów rurociągów. Mniejsze jednostki Spektron wyposażone są w stabilizator przepływu CrossMix, natomiast większe systemy wyposażone są w stabilizator OptiCone.



Szafa kart balastowych i sterownicza o zmiennej mocy wyjściowej promieniowania UV

Szafa sterownicza mieści w sobie karty balastowe ECORAY jak również zaawansowany system sterowania i monitoringu. Zmienne sterowanie umożliwia stosowanie zmiennej mocy wyjściowej lamp UV, regulowanej w zależności od rzeczywistej jakości i przepływu wody. Opcja ta pozwala uniknąć przedawkowania, a także zmniejsza zużycie energii i zużycie promienników. Lampy ECORAY są skonstruowane tak, iż pracują najbardziej ekonomicznie w trybie przyciemnionym. Sygnały przekazywane za pomocą interfejsu użytkownika umożliwiają zdalną diagnostykę i sterowanie.



Automatyczny system czyszczenia

Opcjonalne, napędzane silnikiem, automatyczne urządzenie czyszczące utrzymuje tuleje w czystości i eliminuje konieczność regularnego czyszczenia ręcznego. System czyszczenia jest wolny od substancji chemicznych i tym samym eliminuje ryzyko zanieczyszczenia chemicznego wody pitnej, w przypadku wycieku środka czyszczącego.



Dane techniczne

Właściwość / aspekt operacyjny	30e	50e	90e	180e	250e	350e	650e	900e
System								
Maks. szybkość przepływu *	49	101	152	223	390	408	1 247	1 795
Zakres UVT w % (1cm)	> 70							
Standardy	CE, UL, cUL							
Certyfikat DVGW	Tak							
ÖNORM	Tak							
Zatwierdzenie USEPA UVDGM z 2006r.	./.				Tak			

Promienniki UV i system								
monitoringu Typ lamp UV	ECORAY® niskociśnieniowe, wysokiej mocy							
Moc na lampę (W)	330		210	330				
Liczba lamp UV	1	2	3	3	4	6	8	12
Certyfikacja lamp	Niezależny certyfikat obejmujący zużycie oraz moc UV-C							
Monitoring natężenia UV	Bakteriobójczy, zgodny z ÖNORM, jakość referencyjna							
Stymulacja dawki (zmienna moc)	50 - 100 %							
Monitoring indywidualnych lamp	Tak							

Zbiornik UV								
Opcja połączeń kołnierzowych	DN 80 ANSI 3"	DN 100 ANSI 4"	DN 125 ANSI 5"	DN 150 ANSI 6"	DN 200 ANSI 12"	DN 250 ANSI 14"	DN 300 ANSI 18"	DN 400 ANSI 20"
Wymiary (szer. x wys. x głęb. mm)	2050 x 280 x 210	2055 x 366 x 278	1982 x 470 x 390	2295 x 470 x 390	DN: 2445 x 575 x 470 ANSI: 2445 x 575 x 482	DN: 2724 x 615 x 525 ANSI: 2720 x 630 x 530	DN: 2940 x 810 x 725 ANSI: 2840 x 830 x 725	DN: 2830 x 830 x 725 ANSI: 2810 x 830 x 725
Automatyczny system wycierania	opcja							
Rozdzielacz przepływu	./.		CrossMix®			OptiCone™		
Klasa ochrony	NEMA 4X / IP 65							

Szafa elektryczna								
Wymiary (szer. x wys. x głęb. mm)	600 x 600 x 450							
Klasa ochrony	IP 54 / cUL Type 12							
Zużycie prądu (kW) w przybl.	0,55	0,95	1,25	1,55	1,80	2,60	4,00	5,5
Przyłącza sieciowe	3L/N/PE				V 400-480 / H 50-60			

* Przy 98% UVT, 400 J/m² EOL



Proffico Sp. z o.o.
ul. Marszałkowska 84/ 92/ 72
00-514 Warszawa

Biuro handlowe i serwis:
ul. Wiejska 11
05-530 Góra Kalwaria
tel.: +48 22 350 60 67
fax: +48 22 350 62 68
biuro@proffico.com