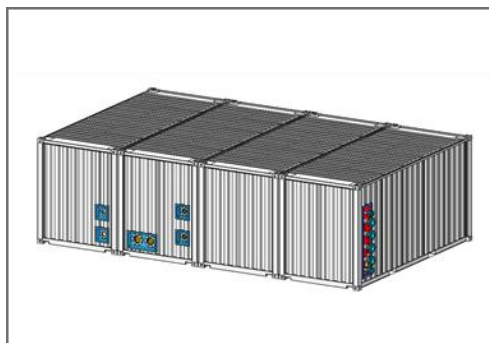


Kontenerowa stacja uzdatniania wody

Elastyczność procesu

Bardzo często spotykamy się z sytuacją, kiedy przyjęty układ technologiczny uzdatniania wody musi być modyfikowany z przyczyn, które są niezależne od użytkownika obiektu. Głównym powodem takich działań są:

- zwiększające się zapotrzebowanie na wodę spowodowane rozwojem zabudowy w danym obszarze,
- pogorszenie jakości wody surowej skutkujące koniecznością usprawnienia procesu uzdatniania wody,
- zmiany przepisów prawnych dot. parametrów jakościowych stawianych wodzie pitnej przeznaczonej do spożycia przez ludzi (zaostreżenie wymogów),
- problemy techniczne związane ze zużyciem technicznych urządzeń.



Znając te ograniczenia Proffico jako pierwsza firma w Polsce, wzorując się na rozwiązaniach skandynawskich, wprowadziła do seryjnej produkcji kontenerowe stacje uzdatniania wody z uwzględnieniem ich modułowej zabudowy. Zastosowanie takiego układu daje klientowi gwarancję, że teraźniejszy wybór danego rozwiązania technicznego nie będzie dla niego ograniczeniem w przyszłości, a wręcz przeciwnie, będzie umożliwiał jego ewentualną modyfikację w zależności od potrzeb. Przy tym warto zwrócić uwagę, że wiele obecnie użytkowanych, tradycyjnych stacji uzdatniania wody jest zwyczajnie przewymiarowana (często nawet o 100%) z uwagi na to, że przy przeprowadzanej modernizacji zastosowano regułę bilansowania zużycia wody z uwzględnieniem współczynnika „na przyszłość”. Efektem tego jest nie tylko niczym nieuzasadnione podwyższenie kosztów inwestycyjnych, ale w szczególności także podwyższenie kosztów eksploatacyjnych (koszty te w głównej mierze są kreowane przez ponadnormatywną ilość wody zużywanej na procesy płukania (niska produkcja płukania filtrów w trybie czasowym) jak również przez stosowanie większej kubatury pomieszczeń). Właśnie dlatego w przypadku małych i średnich stacji uzdatniania wody doskonałym rozwiązaniem technicznym okazują się być układy kontenerowe.



Taka filozofia inwestycyjna wydaje się bardzo racjonalna z uwagi na to, że konkretna stacja uzdatniania może być dopasowana do potrzeb klientów i dobrana na tzw. „miarę”. Nie dość, że możliwa jest dalsza rozbudowa – w przypadku ewentualnego zwiększania zużycia wody przez odbiorców, to dodatkowo możliwy jest wybór wariantu technologii uzdatniania wody pomiędzy filtracją jednostopniową a filtracją dwustopniową.



Proffico Sp. z o.o.
ul. Marszałkowska 84/92/72
00-514 Warszawa

Biuro handlowe i serwis:
ul. Wiejska 11
05-530 Góra Kalwaria
tel.: +48 22 350 60 67
fax: +48 22 350 62 68
biuro@proffico.com

Główne założenia konstrukcyjne

Układ napowietrzania

- napowietrzenie wstępne – mikser statyczny,
- napowietrzanie w aeratorze,
- napowietrzanie przed drugim stopniem filtracji – mikser statyczny,
- sprężarka bezolejowa,
- miksery statyczne – wyjmowane wkłady,
- układ regulacji powietrza (rotometr, redukcja ciśnienia, elektrozapory, zawory).

Układ filtracji

- prędkość filtracji – 9,7 m/h,
- możliwość przełączenia z filtracji jednostopniowej na dwustopniową,
- regulacja przepływu na każdym filtrze,
- przepustnice pneumatyczne dwustronnego działania z wyłącznikami krańcowymi,
- płukanie powietrzem,
- płukanie wodą,
- doptukiwanie wodą,
- płukanie wodą surową (zbiornik),
- sterowanie wydajnością dmuchawy – falownik,
- sterowanie wydajnością pompy płuczącej – falownik,
- każdy filtr posiada panel sterujący (lampki sygnalizacyjne stanu pracy, manometry, przepływy).

Pompownia sieciowa + dezynfekcja

- w zestawie zastosowano pompy Lowara,
- ilość pomp – 6 sztuk (4 pracujące i 2 rezerwowe),
- każda pompa została wyposażona w indywidualny falownik, nadbudowany na silnik pompy,
- korpus pompy – żeliwo, wirnik – stal nierdzewna,
- Lampa UV Wedeco - do dezynfekcji końcowej.

Proffico w ramach produkowanych i dostarczanych przez siebie kontenerowych stacji uzdatniania wody gwarantuje całodobowy serwis gwarancyjny i pogwarancyjny. Każdy z naszych serwisantów posiada odpowiednie kwalifikacje do przeprowadzenia kompleksowego przeglądu obiektu oraz napraw. Posiadamy samochody serwisowe wyposażone nie tylko we wszelkie niezbędne narzędzia umożliwiające właściwe wykonanie prac serwisowych ale przede wszystkim w urządzenia i podzespoły, którymi możemy zastąpić uszkodzone. Przenośne analizatory zapewniają szybkie i miarodajne określenie jakości wody uzdatnionej we wszystkich newralgicznych punktach instalacji. Po każdej wizycie serwisowej sporządzany jest raport informujący użytkownika o przeprowadzonych czynnościach oraz podający zalecenia eksploatacyjne.



Proffico Sp. z o.o.
ul. Marszałkowska 84/92/72
00-514 Warszawa

Biuro handlowe i serwis:
ul. Wiejska 11
05-530 Góra Kalwaria
tel.: +48 22 350 60 67
fax: +48 22 350 62 68
biuro@proffico.com

Zalety zastosowania kontenerowych stacji uzdatniania wody Proffico:

■ **Obniżenie kosztów inwestycyjnych**

W przypadku typowych stacji uzdatniania wody największe koszty ponoszone są na budynek SUW (roboty budowlane) oraz ułożenie rurociągów czy sieci kablowych. Kontenerowe stacje są wyposażone w urządzenia technologiczne, elektryczne czy automatyki na równorzędnym poziomie co stacje tradycyjne jednak koszty ułożenia kompletnego układu technologicznego są znacznie niższe ponieważ jest on zabudowany w mniejszej przestrzeni. Także koszt opracowania dokumentacji projektowej na kontenerową stację uzdatniania wody jest znacznie niższy niż w przypadku stacji tradycyjnej, ponieważ mamy tutaj do czynienia ze standaryzacją rozwiązań oraz modułową zabudową.

■ **Skrócenie czasu realizacji inwestycji**

W przeciwieństwie do tradycyjnych stacji uzdatniania wody, kontenerowe mogą być dostarczone i montowane praktycznie o każdej porze roku, bez istotnych uwarunkowań pogodowych. Olbrzymią zaletą jest to, że w określonych warunkach czas realizacji inwestycji może wynosić jedynie 30 dni.

■ **Trwałość obiektu**

Kontenerowe stacje uzdatniania wody Proffico zabudowane są na oryginalnych i nowych kontenerach morskich, które wykonane są z ramowej konstrukcji oraz falistego poszycia z blachy stalowej. Ich nośność wynosi 30 ton a zabezpieczenie korozyjne pozwala na ich użytkowanie w ekstremalnie ciężkich warunkach atmosferycznych (mróz, upał, ślona woda, wilgoć, nawalne deszcze, transport morski, załadunek, rozładunek) nawet przez 30 lat.

■ **Możliwość rozbudowy układu technologicznego**

W przypadku, gdy zwiększa się zapotrzebowanie na wodę spowodowane rozwojem i rozbudową danego obszaru można w prosty sposób zwiększyć wydajność stacji dodając dodatkowy moduł filtracyjny. Ponadto, jeśli będziemy mieli do czynienia ze zmianą / pogorszeniem jakości wody surowej możliwe jest przełączenie technologii uzdatniania z filtracji jednostopniowej na filtrację dwustopniową.

■ **Dogodne warunki współpracy, dostosowane do indywidualnych potrzeb**

W zależności od potrzeb Klientów kontenerowa stacja może być wykonana jako obiekt docelowy ale może także być wynajmowana krótkookresowo lub długookresowo. Kontenery, w których zabudowany jest układ technologiczny, mogą być dostarczone w dowolne miejsce – konieczne jest tylko zapewnienie podłączeni do istniejących rurociągów wody surowej i uzdatnionej. W przypadku konieczności zachowania ciągłości dostaw wody podczas realizacji remontu czy modernizacji stacji, mobilna stacja może zaopatrywać mieszkańców w wodę.



PROFFICO



Proffico Sp. z o.o.
ul. Marszałkowska 84/92/72
00-514 Warszawa

Biuro handlowe i serwis:
ul. Wiejska 11
05-530 Góra Kalwaria
tel.: +48 22 350 60 67
fax: +48 22 350 62 68
biuro@proffico.com